

Pompy zatapialne

Zatapialne pompy Hidrostat są wyposażone w unikalną hydraulikę z wirnikiem śrubowo-odśrodkowym. Umożliwiają tłoczenie ścieków sanitarnych i ścieków z wysoką zawartością części stałych. Wytrzymały silnik jest chłodzony cieczą w której jest zanurzony podczas pracy ciągłej.



Zatapialne pompy pracują w sposób ciągły zanurzone w cieczy roboczej

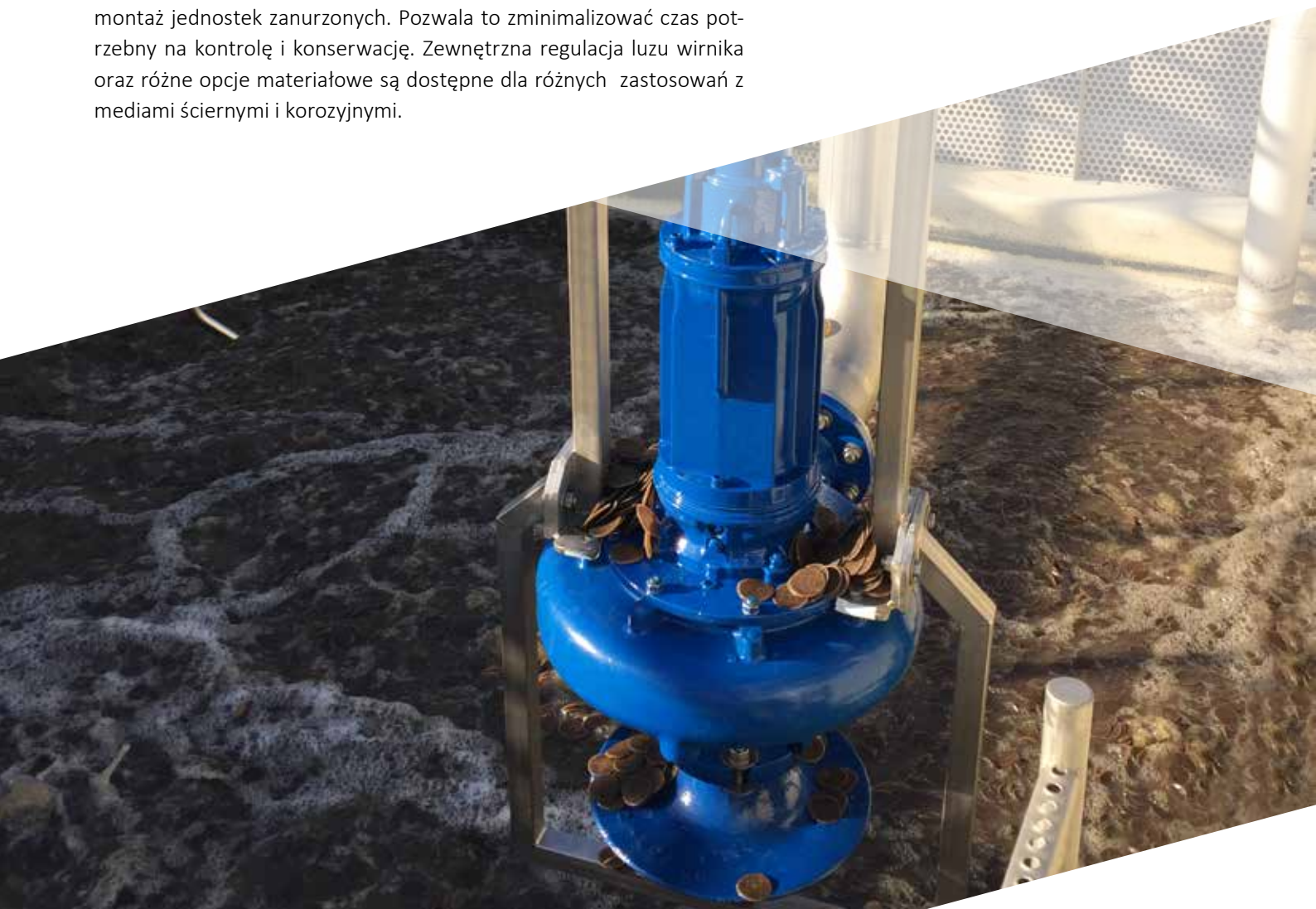
Pompy zatapialne wyposażone w śrubowo - odśrodkowy wirnik Hidrostał, sprawnie tłoczą ścieki ogólne i ścieki technologiczne zawierające duże ilości ciał stałych i materiałów włóknistych. Umożliwiają także bezproblemowe pompowanie cieczy lepkich i płynów wymagających delikatnej obróbki.

Niezawodne pompy zatapialne do abrazyjnych lub włóknistych materiałów.

Zatapialne pompy Hidrostał są wytrzymałe, nie zatykają się i są tanie w eksploatacji. Silniki zatapialne opracowane i wyprodukowane przez Hidrostał, spełniają najwyższe standardy jakości i wydajności. Mechaniczne uszczelnienia produkowane przez Hidrostał gwarantują długą żywotność. Modułowa konstrukcja w połączeniu z faktem, że silniki te są produkowane w naszych własnych zakładach pozwala na dostosowanie ich do indywidualnych potrzeb klienta. Pompy zatapialne zainstalowane bezpośrednio w studni oszczędzają miejsce i zapewniają niskie koszty inwestycyjne. W przypadku instalacji stałych układ przewodnicy rurowej z automatycznym sprzęgłem ułatwia montaż i demontaż jednostek zanurzonych. Pozwala to zminimalizować czas potrzebny na kontrolę i konserwację. Zewnętrzna regulacja luzu wirnika oraz różne opcje materiałowe są dostępne dla różnych zastosowań z mediami ściernymi i korozyjnymi.

Specyfikacja

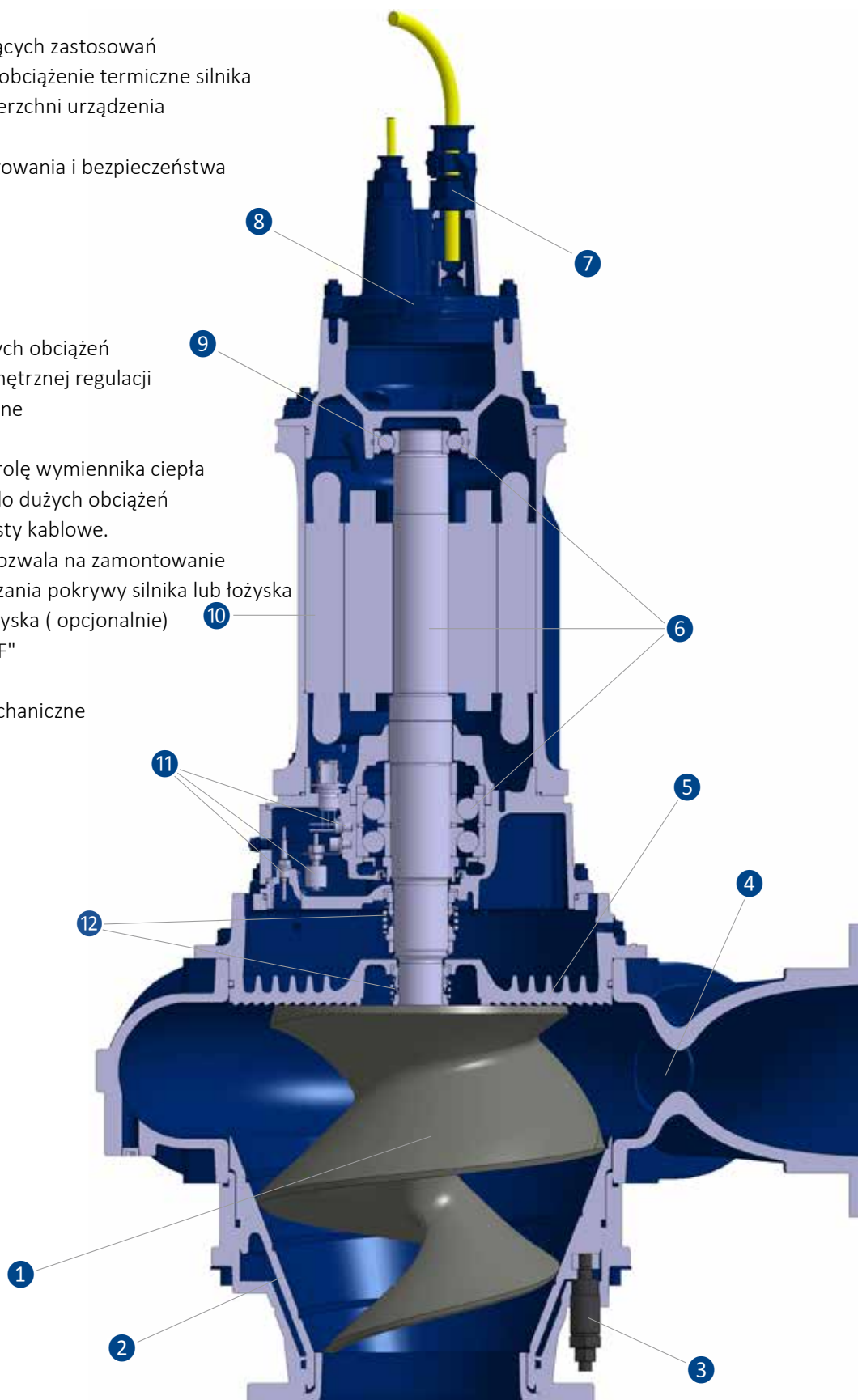
- Wyjście tłoczne: 50-700 mm
- Wysokość podnoszenia: do 100 m
- Wydajność: do 2500 l/s
- Moc: 0,55-400 kW
- Częstotliwość: 50Hz, 60Hz, VFD
- Wykonanie materiałowe: żeliwo szare, żeliwo sferoidalne, stal chromowa, stal nierdzewna, duplex



Najważniejsze cechy produktu

- kompaktowa konstrukcja
- brak odstających wałów lub sprzęgieł
- cicha praca
- pompowanie bez zatykania się
- solidna konstrukcja dla wymagających zastosowań
- efektywne chłodzenie zmniejsza obciążenie termiczne silnika i minimalizuje temperaturę powierzchni urządzenia
- łatwa instalacja i demontaż
- duża różnorodność opcji monitorowania i bezpieczeństwa
- instalacja pionowa

- 1 Wirnik przystosowany do dużych obciążeń
- 2 Wymienny stożek z opcją zewnętrznej regulacji
- 3 Nakrętki regulacyjne zewnętrzne
- 4 Otwór inspekcyjny
- 5 Żebrowany stożek tylny pełni rolę wymiennika ciepła
- 6 Wał i łożyska przystosowane do dużych obciążeń
- 7 Wytrzymałe i szczelne przepusty kablowe
- 8 Oddzielna zaślepka kablowa pozwala na zamontowanie dodatkowego kabla bez naruszania pokrywy silnika lub łożyska
- 9 Górny czujnik temperatury łożyska (opcjonalnie)
- 10 Wysoko wydajny silniki klasy "F"
- 11 Różne opcje monitorowania
- 12 Tandemowe uszczelnienie mechaniczne



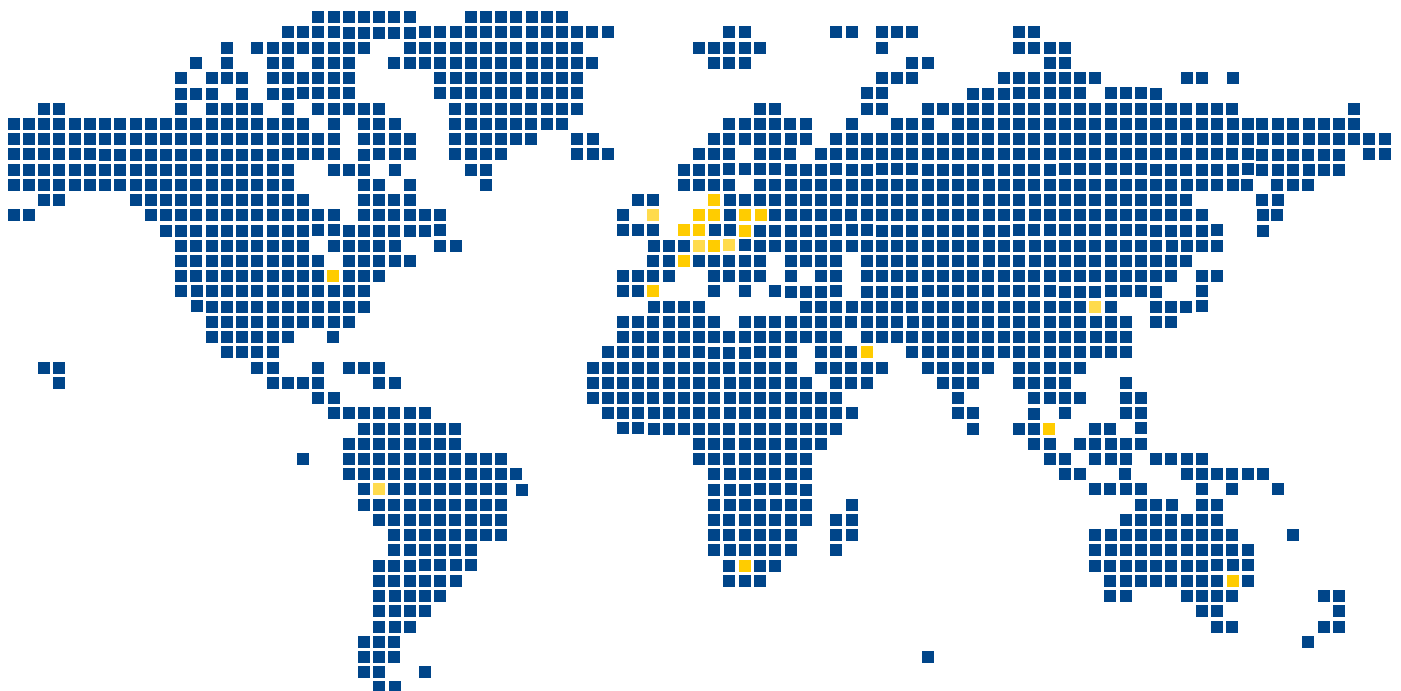
Pompy Hidrostat

Skorzystaj z konfiguratora i dobierz precyzyjnie pompę do swoich potrzeb
www.hidrostat.com/pumpselector.php



Dzięki wyróżniającym je parametrom znajdują zastosowanie w wielu branżach i gałęziach przemysłu. Pompują delikatnie i równomiernie różne płyny i substancje. Nasi specjaliści, uwzględniając indywidualne potrzeby dokonują optymalnego doboru spośród wielu możliwych kombinacji. Takie podejście zapewnia osiągnięcie przez pompy Hidrostat, nawet w najtrudniejszych warunkach, właściwych i najlepszych z możliwych parametrów – wydajności, efektywności energetycznej i trwałości.

- pompowanie bez zatykania się
- duże możliwości zasysania
- delikatne tłoczenie bez występowania sił ścinających
- wysoka wydajność
- stabilna charakterystyka
- wysoka trwałość
- pompowanie bez pulsacji
- pompowanie ciągłe i wprost proporcjonalne do liczby obrotów
- duża stabilność ciśnienia w szerokim zakresie



info@hidrostat.com
www.hidrostat.com