

Mobile Pumpe Mühlhausen

Marktsegment	Bauwesen
Anwendung	Kanal- & Schachtr renovation
Fördermedium	Abwasser
Produkt	Mobile Pumpe SuperBetsy
Standort	Deutschland



Herausforderung

Im Hauptklärwerk "Stuttgart Mühlhausen" stand ein Neubau der Energiezentrale an. Teil von temporären, baulichen Massnahmen war es, den Regenwetterentlastungskanal umzuleiten, wofür eine möglichst einfache, aber trotzdem zuverlässige Pumpenlösung, inklusive der erforderlichen Transportleitung gefragt war.

Lösung

Mit insgesamt drei Stück mobilen Pumpenaggregate **SuperBetsy** mit Dieselantrieb und integrierter Hidrostal Schraubenzentrifugalpumpe wurde eine provisorische Pumpenlösung bereitgestellt, welche exakt auf die Bedürfnisse und Anforderungen der Aufgabe zugeschnitten wurde. Dabei gewährleistete eine Einheit Typ D 150-EH die Grundlast, je nach ankommender Wassermenge konnten zwei weitere Einheiten Typ D 300-FHD staffelweise zugeschaltet werden. Das Provisorium umfasste das gesamte erforderliche Rohrleitungssystem aus Stahlrohren mit Nennweite 400 Millimeter und einer Gesamtlänge von 80 Meter. Zur Überwachung der temporären Anlage wurde zusätzlich eine Durchflussmengenmessung eingerichtet.

Vorteile

Das überaus flexibel und unabhängig einsetzbare, mobile Pumpenaggregat (IPS) **SuperBetsy** ermöglicht einen zuverlässigen und energieeffizienten Pumpenbetrieb, gerade auch für provisorische Förderaufgaben wie zum Beispiel bei Sanierungsarbeiten in Pumpwerken und Kläranlagen.

- Komplette, robuste und zuverlässige Lösung der Förderaufgabe aus einer Hand
- Hohe Flexibilität beim Bau von temporären Abwasser Transportsystemen

Anzahl Einheiten	3 Stück mobile Pumpen SuperBetsy Typ IPS D (Dieselantrieb)
Pumpentyp	1 Stk. D 150-EH mit Schraubenzentrifugalpumpe E125-H03R 2 Stk. D 300-FHD mit Schraubenzentrifugalpumpe F10K-HD
Motordaten	D 150-EH – max. 43.7 kW / 1'900 min ⁻¹ D 300-FHD – max. 55.4 kW / 1'720 min ⁻¹
Materialausführung	Pumpenkörper aus Gusseisen, Verschleissteile Hidrohard, Laufrad rostfrei (Pumpe)
Betriebspunkt	150-EH – Fördermenge : max. 111 Liter pro Sekunde / Förderhöhe : max. 36 Meter 300-FHD – Fördermenge : max. 310 Liter pro Sekunde / Förderhöhe : max. 33 Meter
In Betrieb seit	von September 2021 bis Januar 2022 (Mietdauer)