

## Sturbridge, Massachusetts – RAS Pumpen-Upgrade

Marktsegment	Abwasser
Anwendung	Schlammbehandlung
Fördermedium	Schlamm
Produkt	Lagerstuhl
Standort	USA



### Herausforderung

Vier zuvor installierte Pumpen eines Mitbewerbers verstopften regelmässig und mussten alle zwei Wochen gewartet werden. Ein typisches Ergebnis einer solchen Wartung ist im Beispiel des oben gezeigten kleineren Bildes zu sehen; grosse Mengen an Textilien und anderen Feststoffen mussten regelmässig aus der Pumpe entfernt werden.

### Lösung

Mit geringfügigen Anpassungen an der Druckleitung und der Grundplatte wurden zwei Hidrostal Schraubenzentrifugalpumpen auf die bereits verwendeten Grundplatten montiert, die ursprünglich installierten Motoren konnten ebenfalls weiterverwendet werden. Mit der Tandem-Gleitringdichtungsanordnung wird, anders als beim zuvor verwendeten Dichtungssystem, kein Sperrwasser mehr benötigt.

### Vorteile

Dank den Hidrostal-Pumpen ist ein verstopfungsfreier, störungs- und wartungsfreier Betrieb mit erheblichen Kosteneinsparungen gewährleistet. Durch den Wegfall des Sperrwassers werden zusätzliche jährliche Einsparungen von ca. 1500 US-Dollar erzielt.

Anzahl Einheiten	2
Pumpentyp	D04K-HS mit Lagerstuhl
Motordaten	7.5 kW / 4 Pol mit Frequenzumrichter
Materialausführung	Pumpenkörper aus Gusseisen, Laufrad und Verschleissteile Hidrohard
Betriebspunkt	Fördermenge : 23.3 Liter pro Sekunde / Förderhöhe : 14.7 Meter
In Betrieb seit	Dezember 2016