

Butylkautschukmasse Förderung Lanxess

Marktsegment	Industrie
Anwendung	Prozessflüssigkeiten & Chemikalien
Fördermedium	Kautschukmasse
Produkt	Lagerstuhl
Standort	Singapur



Herausforderung

Hidrostal wurde in das Projektteam der Firmen Foster Wheeler und Lanxess eingebunden, um die Eignung der Schraubenzentrifugal Pumpe zur Förderung von Butylkautschukmasse mit Temperaturen bis 120° C in der Elastomer Produktion zu testen.

Lösung

Die Hidrostal Schraubenzentrifugal Pumpe wurde aufgrund ihrer hervorragenden Eigenschaften hochviskose, zähflüssige, auch mit hohen Feststoffanteilen versetzte Medien problemlos bewältigen zu können ausgewählt. Bei den zu fördernden Produkten handelt es sich vorwiegend um Gummimasse mit Feststoffgehalten von ca. 8% Gewichtsanteilen. Die Pumpen bestehen aus einer speziellen Werkstoffkombination, einschliesslich O-Ringen aus einem FFKM (z. B. Kalrez) Compound. Die Installation erfolgte auf einer speziellen Grundplatte, welche die Längenausdehnungen ausgleicht, die durch die grossen Temperaturunterschiede in dieser Anwendung entstehen.

Vorteile

Die Aufgabe wurde zur vollen Zufriedenheit des Kunden gelöst:

- viskose Massen mit hohem Feststoffanteil können problemlos gefördert werden
- Sechs (6) grössere Pumpen vom Typ H05K für die gleiche Anwendung wurden zusätzlich eingesetzt an diesem Standort

Anzahl Einheiten	8
Pumpentyp	F04K-S05R + FGS5F-C mit Cartridge Gleitringdichtung
Motordaten	37 kW / 4 Pol / 50 Hz / 400 V / Ex-Schutz
Materialausführung	Hydraulik aus rostfreiem Stahl mit Laufrad aus Duplex rostfreiem Stahl
Betriebspunkt	Fördermenge : 50 Liter pro Sekunde / Förderhöhe : 30 Meter
In Betrieb seit	2012