

Mango Förderung JUMEX

Marktsegment	Lebensmittel
Anwendung	Früchte & Gemüse
Fördermedium	Trägermedium (Wasser) mit Mango Früchten
Produkt	Lagerstuhl
Standort	Mexiko



Herausforderung

Das JUMEX Unternehmen mit Sitz in Mexiko-Stadt ist der grösste Saftproduzent Mexikos. Ganze Mango Früchte, die mit den zuvor installierten, zwei Pumpen eines Mitbewerbers in einen der Produktionsprozesse eingespeist wurden, wiesen hohe Beschädigungsraten auf. Hidrostal wurde kontaktiert, um den Prozess zu optimieren und bekam alle notwendigen Informationen, damit eine alternative Pumpenlösung evaluiert werden konnte.

Lösung

Hidrostal bot die F-Typ Schraubenzentrifugalpumpe mit geschlossenem Laufrad zur schonenden Förderung empfindlicher Güter an. Zunächst wurde nur eine der beiden früher installierten Pumpen ersetzt. Der installierte Elektromotor mit Riemenantrieb wurden wiederverwendet, lediglich die Riemenscheibe auf der Motorseite musste gewechselt werden, um die erforderliche Drehzahl der neuen Pumpe zu erreichen.

Vorteile

Das Ergebnis ist durchweg positiv, mit dem Einsatz der Hidrostal Pumpe Typ F konnte eine hohe Kundenzufriedenheit erreicht werden:

- keine nennenswerten Schäden mehr an den Mangos
- schonende Förderung der Mangos, ohne Qualitätsverluste bei der Fruchtsaftherstellung
- ein Jahr später wurde die früher installierte, zweite Pumpe des Mitbewerbers ebenfalls durch die Hidrostal Pumpe ersetzt

Anzahl Einheiten	2
Pumpentyp	I08F-M01 mit Lagerstuhl und Riementrieb
Motordaten	Nicht verfügbar
Materialausführung	Pumpenkörper und Verschleissteile aus Gusseisen mit Sphäroguss Laufrad
Betriebspunkt	Fördermenge : 130 Liter pro Sekunde / Förderhöhe : 16 Meter
In Betrieb seit	2005