

## Stadt Entwässerung Pinsk

Marktsegment	Abwasser
Anwendung	Abwasser Sammlung
Fördermedium	Häusliches Abwasser
Produkt	Lagerstuhl
Standort	Weissrussland



### Herausforderung

Bei der Ausschreibung für die Erneuerung einer bestehenden Anlage wurden hohe Anforderungen an die Zuverlässigkeit der Pumpe zur Förderung von Rohabwasser mit hohem Feststoffgehalt gestellt. Ausserdem sollte das vorhandene Energieeinsparpotenzial so weit wie möglich ausgenutzt werden.

### Lösung

Einsatz der verstopfungsfreien Hidrostat Lagerstuhl Schraubenzentrifugal Pumpe mit grossem freiem Durchgang und hohem Wirkungsgrad. Die Pumpe ist horizontal auf einer Grundplatte im trockenen Pumpenraum installiert.

### Vorteile

Die Hauptanforderungen des Kunden konnten alle zufriedenstellend erfüllt werden: Sicherstellung eines zuverlässigen und verstopfungsfreien Betriebs, Erreichen des definierten Betriebspunktes und eine deutliche Reduzierung des Gesamtenergieverbrauchs

- Problemlose und servicefreundliche Installation mit
- zuverlässigem, verstopfungsfreiem Pumpenbetrieb und
- signifikante Reduktion des Gesamtenergieverbrauchs

Anzahl Einheiten	1
Pumpentyp	F06K-H01 + FFM1X-G200
Motordaten	30 kW / 4-Pol / 50 Hz / IEC Baugrösse 200
Materialausführung	Sphäroguss Laufrad, Pumpenkörper und Verschleissteile aus Gusseisen
Betriebspunkt	Fördermenge : 139 Liter pro Sekunde / Förderhöhe : 14 Meter
In Betrieb seit	2014